

Modelo de Panel:**LOPEZPANEL ENCOSANMAGNESITA****Esquema:****Aplicación:**

Los paneles ENCOSANMAGNESITA son una excelente elección por parte del prescriptor en los proyectos donde necesitamos un cerramiento que sea fonoabsorbente y que además tenga buenas cualidades frente al fuego.

Los paneles ENCOSANMAGNESITA están formados por un tablero aglomerado hidrófugo en su cara exterior y por una placa acústica de 1 capa de viruta de madera ligada con magnesita, ambos unidos a un núcleo de espuma rígida de poliestireno extruido mediante un **proceso de termoencolado** con colas PUR a temperaturas cercanas a los 120°C.

Este proceso hace que las superficies estén adhesivadas con un producto que tras su curado es duroplástico, presentando una elevada resistencia al frío, calor, humedad y esfuerzos sobre las superficies. El comportamiento del adhesivo en ensayos realizados a -48°C y 100°C, temperaturas extremas en una cubiertas, fue excelente.

Se obtiene así un panel sándwich de alta calidad el cual presenta unas excepcionales cualidades frente al fuego (clasificación B-s1,d0 según UNE-EN:13501-1:202), un alto valor de absorción acústica, además de un aspecto estético muy atractivo en nuevos proyectos.

Este modelo está fabricado siguiendo la normativa ISO 9001:2008

Ejemplos de uso:

Encosanmagnesita		
Espesor de la tapa	mm.	10 / 16 / 19
Espesor aislamiento	mm.	40 / 50 / 60 / 80 / 100
Grosor de la base	mm.	15
Peso m ²	Kg.	16-24
Dimensiones Estándar	mm	2500x600
* La denominación comercial de los paneles coincide con el grosor del aislante		
** Disponible en otras medidas bajo pedido		

Especificación materiales:				
Núcleo:	Espuma rígida de poliestireno extruido			
	Densidad nominal	kg/m ³	30/35	UNE EN 1602
	Conductividad térmica	W/mK	0,036	UNE EN 13164
	Reacción al fuego	Clase	E	UNE EN 13501-1
	Resistencia a la compresión (10% deformación)	KPa	300	UNE EN 826
Base:	Tablero acústico de 1 capa de viruta de madera ligada con magnesita con ancho de fibra de Aprox. 2mm. Clasificación al fuego B-s1,d0			
Tapa:	Tablero aglomerado hidrófugo de 10,16 o 19 mm. de espesor.			

Resumen de distancias entre ejes de apoyo (m) en función de la sobrecarga del panel:														
Sobrecarga	Kg	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Aislante 40	m	1,18	1,09	1,03	0,98	0,93	0,87	0,82	0,77	0,74	0,71	0,69	0,67	0,65
Aislante 60	m	1,34	1,24	1,17	1,11	1,06	0,99	0,93	0,88	0,84	0,81	0,78	0,76	0,74
Aislante 80	m	1,74	1,62	1,53	1,46	1,39	1,29	1,21	1,15	1,11	1,06	1,03	0,99	0,96
Aislante 100	m	1,96	1,82	1,71	1,63	1,56	1,44	1,36	1,29	1,24	1,19	1,15	1,11	1,08

Nota: Valores obtenidos de ensayo Encosanglo de 10mm de espesor como tapa y coeficiente de seguridad del 50% por ser el comportamiento mecánico más restrictivo una vez analizadas las propiedades de sus respectivas bases.

	Transmitancia térmica (W / m ² . K)
Encosanglo 40	0.66
Encosanglo 50	0.55
Encosanglo 60	0.48
Encosanglo 80	0.37
Encosanglo 100	0.31

Conductividad Térmica Tablero madera-magnesita
K=0.15 W/m².K
Conductividad Térmica Tablero aglomerado hidrófugo
K=0.08 W/m².K
Conductividad Térmica Poliestireno Extruido
K=0.034 W/m².K



Zona Térmica	Transmitancia térmica mínima en cubierta
Zona A	0.50 W/m ² .K
Zona B	0.45 W/m ² .K
Zona C	0.41 W/m ² .K
Zona D	0.38 W/m ² .K
Zona E	0.35 W/m ² .K