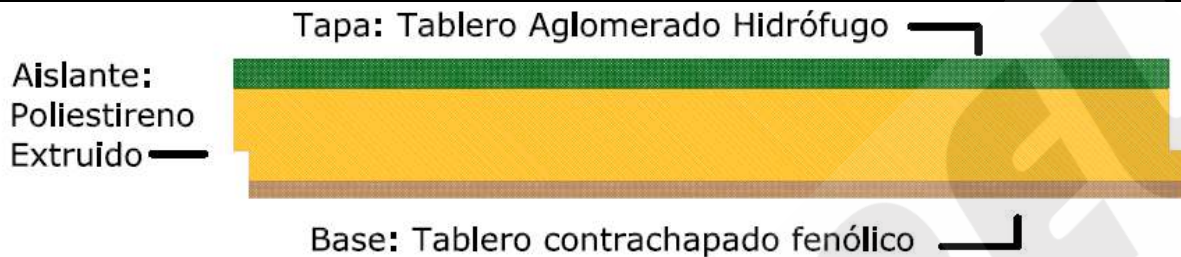


Modelo de Panel:

LOPEZPANEL ENCOSANTRA

Esquema:



Aplicación:

Los paneles ENCOSANTRA se unen a la gama de paneles termoencolados **LOPEZPANEL** para satisfacer la demanda actual de este tipo de acabados recomendados para ambientes húmedos por distintas direcciones técnicas. Este modelo está formado por un tablero de aglomerado de madera hidrófugo como tapa y un tablero de contrachapado fenólico como base, unidos a un núcleo de espuma rígida de poliestireno extruido mediante un **proceso de termoencolado** con colas PUR a temperaturas cercanas a los 120°C.

Este proceso hace que las superficies estén adhesivadas con un producto que tras su curado es duroplástico, presentando una elevada resistencia al frío, calor, humedad y esfuerzos sobre las superficies. El comportamiento del adhesivo en ensayos realizados a -48°C y 100°C, temperaturas extremas en una cubiertas, fue excelente.

El panel sándwich con base de tablero contrachapado fenólico ofrece un comportamiento excepcional mecánico ya que dicha base se complementa perfectamente al trabajo de la tapa. En ensayos realizados se comporta mecánicamente de igual manera que el panel **LOPEZPANEL ENCOSANFRI** luego puede ser sustituido por este en cualquier condición.

El acabado final puede variar a elección del cliente por el tipo de madera (abeto, abedul, pino, haya, okumen, castaño,..) o por el diseño del acabado (liso o ranurado). Esta característica no afecta a sus cualidades mecánicas y térmicas y únicamente afecta a su aspecto estético

Este modelo está fabricado siguiendo la normativa ISO 9001:2008

Ejemplos de uso:



Encosantra		
Espesor de la tapa	mm.	10 / 16 / 19
Espesor aislamiento	mm.	40 / 50 / 60 / 80 / 100
Grosor de la base	mm.	9
Peso (por m ²)	Kg.	13-20
Dimensiones Estándar	mm	2500x600

* La denominación comercial de los paneles coincide con el grosor del aislante y de la tapa

Especificación materiales:				
Núcleo:	Espuma rígida de poliestireno extruido			
	Densidad nominal	kg/m ³	30/35	UNE EN 1602
	Conductividad térmica	W/mK	0,034	UNE EN 13164
	Reacción al fuego	Clase	E	UNE EN 13501-1
	Resistencia a la compresión (10% deformación)	KPa	300	UNE EN 826
Base:	Tablero contrachapado de madera encolado con resina fenólica resistente a la intemperie			
Tapa:	Tablero aglomerado hidrófugo de 10,16 o 19 mm. de espesor.			

Resumen de distancias entre ejes de apoyo (m) en función de la sobrecarga del panel:														
Sobrecarga	Kg	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Aislante 40	m	1,48	1,37	1,29	1,23	1,17	1,09	1,03	0,97	0,93	0,90	0,86	0,84	0,81
Aislante 60	m	1,79	1,66	1,56	1,49	1,42	1,32	1,24	1,18	1,13	1,08	1,05	1,01	0,99
Aislante 80	m	2,07	1,93	1,82	1,73	1,65	1,54	1,45	1,38	1,32	1,27	1,23	1,19	1,15
Aislante 100	m	2,29	2,13	2,00	1,90	1,82	1,69	1,60	1,52	1,45	1,40	1,35	1,31	1,27

Nota: Valores de ensayo con coeficiente de seguridad del 50% y utilizando paneles con Tapa de 10mm de espesor

	Transmitancia térmica (W / m ² . K)
Encosantra 40	0.67
Encosantra 50	0.56
Encosantra 60	0.48
Encosantra 80	0.37
Encosantra 100	0.31

Conductividad Térmica Tablero Fenólico Combinado
 $K=0.13 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$

Conductividad Térmica Poliestireno Extruido
 $K=0.034 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$

Conductividad Térmica Tablero aglomerado hidrófugo
 $K=0.08 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$



Zona Térmica	Transmitancia térmica mínima en cubierta
Zona A	0.50 W/m ² .K
Zona B	0.45 W/m ² .K
Zona C	0.41 W/m ² .K
Zona D	0.38 W/m ² .K
Zona E	0.35 W/m ² .K