

PRODUCTO: FINfloor Quattro Home
CLASIFICACIÓN de acuerdo con EN 685

NIVEL DE USO	Comercial moderado	<i>EN 685:95 Anexo A</i> Ejemplos: habitaciones de hotel, pequeñas oficinas, salas de reuniones, usos domésticos
CLASE	31	
SÍMBOLO		

ESPECIFICACIONES GENERALES

CARACTERÍSTICA	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	Método de ensayo
Espesor del elemento (t); $t = 7$ mm		$\Delta t_{medio} \leq 0,30$ mm, (del valor nominal) $t_{max} - t_{min} \leq 0,30$ mm	EN 13329 Anexo A
Largo de la superficie decorativa (l) $l = 1200$ mm		$\Delta l \leq 0,3$ mm	
Ancho de la superficie decorativa (w) $w = 189$ mm		$\Delta w_{medio} \leq 0,10$ mm, (del valor nominal) $w_{max} - w_{min} \leq 0,20$ mm	
Escuadría del elemento (q)		$q_{max} \leq 0,10$ mm	
Rectitud (banana) (s)		$s_{max} \leq 0,30$ mm $s_{med} \leq 0,20$ mm	
Alabeo longitudinal (f)		$f_{concavo} \leq 6$ mm $f_{convexo} \leq 6$ mm	
Alabeo transversal (f)		$f_{concavo} \leq 0,28$ mm $f_{convexo} \leq 0,28$ mm	
Abertura entre elementos (o)		$o_{medio} \leq 0,15$ mm $o_{max} \leq 0,20$ mm	EN 13329 Anexo B
Diferencia de altura entre elementos (h)		$h_{medio} \leq 0,07$ mm $h_{max} \leq 0,10$ mm	EN 13329 Anexo B
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa ($\delta l, \delta w$)		$\delta l_{medio} \leq 0,9$ mm $\delta w_{medio} \leq 0,9$ mm	EN 13329 Anexo C
Resistencia a la luz		Patrón de lana azul, parte B02, mayor o igual a 6 Patrón de gris, parte A02, mayor o igual a 4	EN-ISO 105 EN 20105
Punzonamiento estático		Sin cambios visibles $\leq 0,01$ mm de punzonamiento usando un cilindro recto de acero de 11,30 mm de diámetro	EN 433
Arranque de la superficie		$\geq 1,20$ N/ mm ²	EN 13329 Anexo D

ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN, NIVEL DE USO

CARACTERÍSTICA	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	Método de ensayo
Resistencia a la abrasión		AC 3	EN 13329 Annex E
Resistencia al impacto		IC 1	EN 13329 Annex F
Resistencia al manchado		5 (grupos 1 y 2) 4 (grupo 3)	EN 438
Resistencia a la quemadura de cigarrillo		4	EN 438
Determinación del efecto simulado de una pata de mueble		Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Determinación del efecto de una silla con ruedas		Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tal como se establece en la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W).	EN 425
Incremento de espesor		$\leq 14,0\%$	EN 13329 Annex G

PROPIEDADES ADICIONALES

CARACTERÍSTICA	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	Método de ensayo				
Humedad a la salida de fábrica		El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10% Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: $H_{max} - H_{min} = <3\%$	EN 322				
Apariencia, defectos superficiales		Se admiten pequeños defectos	EN 438				
Sellado de cantos		Cantos completamente sellados para un mejor comportamiento frente al agua	Interno				
Resistencia a la separación de las uniones mecánicas de los paneles		<table border="1"> <tr> <td>$f_{max\ long.} \geq 5\ KN/m$</td> <td>$f_{max\ transv.} \geq 5\ KN/m$</td> </tr> <tr> <td>$f_{0,2\ long.} \geq 3\ KN/m$</td> <td>$f_{0,2\ transv.} \geq 3\ KN/m$</td> </tr> </table>	$f_{max\ long.} \geq 5\ KN/m$	$f_{max\ transv.} \geq 5\ KN/m$	$f_{0,2\ long.} \geq 3\ KN/m$	$f_{0,2\ transv.} \geq 3\ KN/m$	ISO 24334:2006
$f_{max\ long.} \geq 5\ KN/m$	$f_{max\ transv.} \geq 5\ KN/m$						
$f_{0,2\ long.} \geq 3\ KN/m$	$f_{0,2\ transv.} \geq 3\ KN/m$						
Emisión de formaldehído HCHO		$E1 \leq 3,5\ mg/m^2h$ (EN 717-2) $E1 \leq 0,124\ mg/m^3$ (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717-1 / EN 717-2				
Contenido en PCP		Indetectable	EN 14041 / CEN/ TR14823				
Reacción al fuego		$C_{fL}\ S1$	EN 14041 / EN13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2				
Coefficiente de fricción dinámica de la superficie del suelo, en condiciones secas		Clase DS ($\geq 0,3$)	EN 14041 / EN 13893				
Conductividad térmica		sin underlay $0,06\ m^2 \cdot K/W$ + FINfloor PE Underlay $0,153\ m^2 \cdot K/W$ + FINfloor Silent Underlay $0,102\ m^2 \cdot K/W$ <i>apta para calefacción radiante de agua caliente de baja temperatura</i>	EN 14041 / EN 12664				

Toda esta información esta sometida a revisiones de mejoras futuras